



## ЛИСТ ПРОВЕРКИ ЭКСКАВАТОРА CATERPILLAR. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ПОВОРОТНОГО РЕДУКТОРА.

Эти проверки, необходимы для снятия и установки компонентов.  
*Отметьте каждый пункт проверки после его окончания.*

**Примечание:** В этом процессе должна использоваться техническая литература конкретной модели а также ее серийного номера. Этот лист проверки **НЕ ЗАМЕНЯЕТ** процедуры описанные в технической литературе: SMCS - 3101-011/012

Имя заказчика/Место нахождения	Бортовой № машины	Серийный № машины	Моточасы	№ наряда
/				

Данные	Поворотный редуктор демонтирован	Поворотный редуктор установлен	Поворотный редуктор демонтирован	Поворотный редуктор установлен
Местоположение*	F/R—Rt/Lt	F/R—Rt/Lt	F/R—Rt/Lt	F/R—Rt/Lt
Серийный номер				
Source/Rebuilder				

**Примечание:** \*индикатор расположения. F=front (перед); R=gear (задняя часть); Rt=Right (право), Lt=Left (лево).

**Примечание:** Source/Rebuilder это либо **НОВЫЙ**, **REMAN**, **DLR** (Восстановленный Дилером), или **CUST** (Восстановленный заказчиком).

- 01.** \_\_\_\_\_ **Рекламация:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
- 02.** \_\_\_\_\_ До ремонтный контроль чистоты.  
A. Под высоким давлением помыть машину и область поворотного редуктора для удаления грязи/мусора.  
B. Рабочая зона должна быть чистой, пол сухой (собирать все утечки жидкостей).  
C. Для поддержания чистоты, все компоненты до их установки держать в оригинальной упаковке.  
D. Проверить чистоту новых з/частей. Если запасные части не упакованы, необходимо очистить и упаковать.
- 03.** \_\_\_\_\_ При необходимости, изучить историю, причину неисправности поворотного насоса.  
A. Опросить оператора об условиях эксплуатации, истории машины. Ознакомиться с историей S.O.S.  
B. Ознакомиться с электронной системой управления на предмет сведений о выявленных неисправностях – записать все коды неисправностей в наряд на работу.  
C. Взять пробу S.O.S. (мультимедиа файл: SEBF8482). Полностью слить масло с резервуара поворотного редуктора, визуально проверить масло на наличие воды, охлаждающей жидкости, загрязняющих частиц.
- 04.** \_\_\_\_\_ Если шестерня привода поворота или подшипник неисправны, потеряно соединение или образовались металлические частицы, осмотрите зубья поворотной шестерни и группу подшипников на сколы/повреждение.
- 05.** \_\_\_\_\_ До и после демонтажа под высоким давлением помыть область вокруг поворотного редуктора.
- 06.** \_\_\_\_\_ Упаковать и заглушить все очищенные и повторно используемые компоненты до их установки для предотвращения попадания в них грязи. Закрывать все снятые детали пленкой до тех пор пока в наличии не будет транспортного контейнера.

- 07.** \_\_\_\_\_ Осмотреть монтажную площадку поворотного редуктора, зубья поворотной шестерни и подшипники, а также раму машины на предмет сорванной резьбы, трещин, деформаций. Отремонтировать/заменить и покрасить при необходимости.
- 08.** \_\_\_\_\_ Проверить и очистить/заменить системные шланги/трубы. Использовать очистной комплект CAT для шлангов (См. NEHS0643 и SEBF8485). Использовать новые кольцевые уплотнения, уплотнительные прокладки и зажимы (затягивать согласно спецификациям).
- 09.** \_\_\_\_\_ Очистить/предохранить посадочные места поворотного редуктора на поворотной раме.
- 10.** \_\_\_\_\_ Очистить/предохранить посадочные места и открытые части заменяемых деталей
- 11.** \_\_\_\_\_ Переставить все крышки/заглушки на корпус снятого компонента и упаковать узел в транспортный контейнер для предотвращения повреждений и попадания в него грязи. Прикрепить к узлу ярлык дилера CAT с полной информацией.
- 12.** \_\_\_\_\_ Залить масло в резервуар поворотного редуктора с чистотой по ISO --/16/13. Подождите 10 минут и проверьте уровень. Долейте при необходимости. Спустите воздух в системе (см. процедуру Тестирования и Регулировки).
- 13.** \_\_\_\_\_ Проверить работу системы поворота. За детальной процедурой обращаться к руководству Тестирования и Регулировки.

	Время циклов поворота			Движение по инерции
	1 полный оборот (сек.)	3 полных оборота (сек)	Давление системы поворота, кПа	
Спецификация	13±2	39±4	35000 ± 1000	<45°
Данные теста				
Проверка на 4000 м-часов				

**14.** \_\_\_\_\_ Перед выпуском машины на линию, необходимо проверить чистоту масла в системе поворота и гидравлической системе. Для достижения стандарта чистоты по стандарту ISO --/21/17 необходимо использование искусственной почки (для справки см.: SEBF8703). Приложить результаты подсчета частиц и записать **результаты теста:**

Система поворота \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_;

Система гидравлики \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_.

- 15.** \_\_\_\_\_
- После 8 м-часов работы, проверить установленный компонент и соответствующие системы на наличие утечек.
  - После одной рабочей смены и в течении 24 часов после установки, необходимо взять пробы масла с резервуара поворотного редуктора и гидравлики. Отправить пробы в лабораторию на анализ включая этот заполненный и подписанный чек-лист.
  - На 4000 моточасах выполнить тесты указанные в пункте 13 и сообщить о результатах диллеру.